

INGEGNERIA INDUSTRIALE (LB09)

(Lecce - Università degli Studi)

Insegnamento **LABORATORIO DI REVERSE ENGINEERING E MANUFACTURING C.I.**

GenCod A005100

Docente titolare Alfredo ANGLANI

Insegnamento LABORATORIO DI REVERSE ENGINEERING E

Insegnamento in inglese Reverse engineering laboratory (I.C.)

Settore disciplinare ING-IND/16

Corso di studi di riferimento INGEGNERIA INDUSTRIALE

Tipo corso di studi Laurea

Crediti 6.0

Ripartizione oraria Ore Attività frontale: 54.0

Per immatricolati nel 2017/2018

Erogato nel 2019/2020

Anno di corso 3

Lingua ITALIANO

Percorso Curriculum meccanica

Sede Lecce

Periodo

Tipo esame Orale

Valutazione

Orario dell'insegnamento

<https://easyroom.unisalento.it/Orario>

BREVE DESCRIZIONE DEL CORSO

Il modulo è finalizzato allo studio dei sistemi CAM (Computer Aided Manufacturing) al fine di fornire una buona conoscenza per la costruzione di un part program (conoscenza e capacità di comprensione). Gli allievi saranno messi nelle condizioni di operare su centri di lavoro didattici a 3 assi (capacità applicative).

PREREQUISITI

È necessario avere le conoscenze sul taglio e sulle lavorazioni per asportazione di truciolo

<p>OBIETTIVI FORMATIVI</p>	<p><i>Esporre i risultati di apprendimento attesi in coerenza con i Descrittori di Dublino, indicati nella scheda SUA-CdS nel quadro A4.b.2 dell'area di apprendimento in cui l'insegnamento si inserisce e del quadro A4.c. La scheda dell'insegnamento deve, pertanto, curare la descrizione dettagliata in termini di:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Conoscenze e comprensione</i> lo studente acquisirà le conoscenze di base per programmare le fasi di lavorazione con linguaggio ISO standard, ottenere part program mediante l'ausilio di software CAD/CAM (Fusion - Vericut) e operare su centro di lavoro a tre assi ▪ <i>Capacità di applicare conoscenze e comprensione</i> Lo studente acquisirà la capacità di operare all'interno di un'azienda grazie fondamentalmente alle attività di laboratorio. ▪ <i>Autonomia di giudizio</i> L'autonomia di giudizio sarà acquisita grazie al fatto che ogni studente dovrà essere capace di operare con scelte ragionate nell'attività di laboratorio. ▪ <i>Abilità comunicative</i> L'attività di laboratorio sarà svolta in collaborazione con altri studenti singoli (formazione del gruppo) e favorendo il colloquio fra gruppi. ▪ <i>Capacità di apprendimento</i> <i>La capacità di apprendimento sarà sviluppata grazie ai previsti confronti fra gruppi e fra loro componenti, e tramite la prevista discussione della relazione finale delle attività di laboratorio.</i>
----------------------------	---

<p>METODI DIDATTICI</p>	<p>Attualmente le lezioni vengono erogate sulla piattaforma Microsoft Teams</p>
-------------------------	---

<p>MODALITA' D'ESAME</p>	<p>L'esame consiste nella stesura di un rapporto legato al lavoro svolto in laboratorio e che prevede la realizzazione fisica di un particolare meccanico</p>
--------------------------	---

<p>PROGRAMMA ESTESO</p>	<p><i>CAD/CAM (27 ore)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Hardware CN ▪ Componenti meccanici ed elettronici di una macchina a controllo numerico ▪ Il linguaggio ISO e applicativi CAD /CAM ▪ Elementi su Reverse engineering e additive manufacturing <p><i>Laboratorio pratico (36 ore)</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Realizzazione di componenti utilizzando le macchine a 3 assi presenti nei laboratorio.
-------------------------	--

<p>TESTI DI RIFERIMENTO</p>	<p>[1] M. Santochi, F. Giusti, "Tecnologia Meccanica e studi di fabbricazione", Casa Editrice Ambrosiana. [2] Manuali macchine a 3 assi [3] Appunti del docente</p> <p>Vericut è installato sui pc del Laboratorio di Calcolo Avanzato e da questi è possibile accedere ai tutorial, mentre Fusion è installabile su qualsiasi pc richiedendo licenza studenti valida 3 anni.</p>
-----------------------------	---