

# AEROSPACE ENGINEERING (LM52)

( - Università degli Studi)

## Insegnamento SPACE ECONOMY

GenCod A005141

**Insegnamento** SPACE ECONOMY

**Insegnamento in inglese** SPACE ECONOMY

**Settore disciplinare** ING-IND/35

**Corso di studi di riferimento** AEROSPACE ENGINEERING

**Tipo corso di studi** Laurea Magistrale

**Crediti** 9.0

**Ripartizione oraria** Ore Attività frontale: 81.0

**Per immatricolati nel** 2020/2021

**Erogato nel** 2021/2022

**Anno di corso** 2

**Lingua** INGLESE

**Percorso** CURRICULUM AEROSPACE SYSTEMS

**Docente**

**Sede**

**Periodo**

**Tipo esame** Orale

**Valutazione** Voto Finale

**Orario dell'insegnamento**

<https://easyroom.unisalento.it/Orario>